

# PROGRAMA DE **CONTADURIA PUBLICA**

Renovado mediante la Resolución No.  
001264 de 4 de febrero de 2019.  
Vigencia hasta 4 de febrero de 2026.



**CÓDIGO SNIES:**  
51749

**DURACIÓN**  
9 Semestres,  
146 créditos

**TIPO DE FORMACION**  
Profesional

## **TITULO QUE OTORGA:**

Contador Público

## **Lugar de Desarrollo:**

Campus San Antonio, Vía al Hospital Regional,  
Villavicencio - Meta

**VALOR MATRICULA:** Primer Semestre 1.4 SMMLV

**JORNADAS:** Diurna y Nocturna

**PERIODICIDAD DE LA ADMISIÓN:** Semestral

**DIRECTOR:** José Isnardi Sastoque Rubio

**E-Mail:** [contaduríapublica@unillanos.edu.co](mailto:contaduríapublica@unillanos.edu.co)

**PBX:** (8) 6616900

Calle 37 No. 41 - 02 Barzal



**Universidad  
de los Llanos®**

*Talento y conocimiento para el  
desarrollo regional*

